



## LTX Технические характеристики Электрический тягач/транспортер

---

LTX 70

---

LTX 80

---

LTX-T 08

---



first in intralogistics

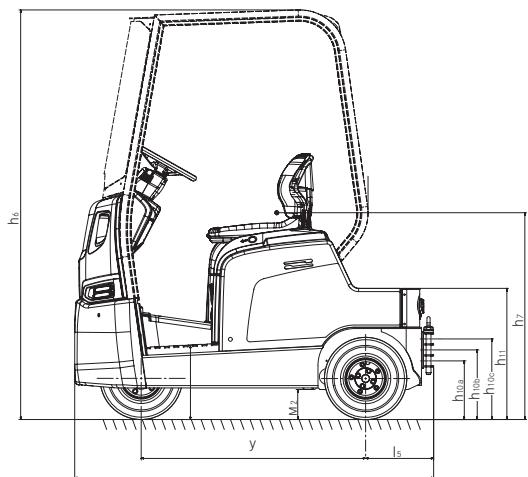
**LTX Электрический тягач**  
**Интеллектуальное перемещение грузов**

Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

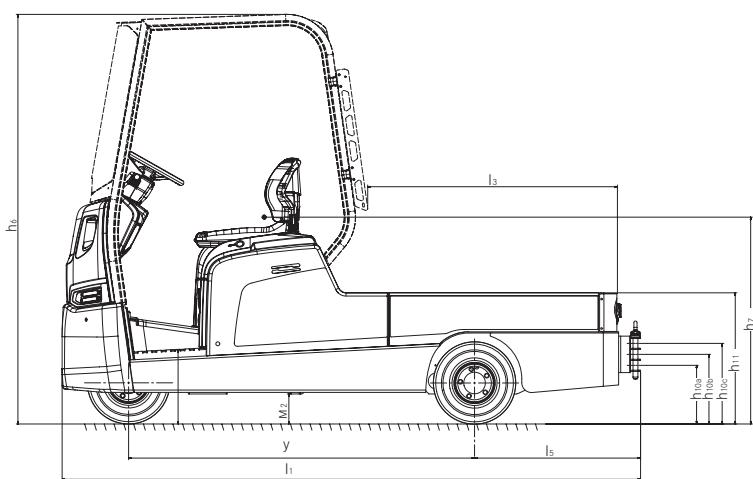


Характеристики	1.1	Производитель		STILL LTX 70	STILL LTX 80	STILL LTX-T 08
		1.2 Модель	1.3 Привод			
Весовые характеристики	1.4 Управление			Электрический	Электрический	Электрический
	1.5 Грузоподъемность	Q	t	0,15	0,15	0,80
	1.7 Номинальное тяговое усилие	F	N	1400	1600	1400
	1.9 Колесная база	y	мм	1190	1190	1795
Весовые характеристики	2.1 Собственный вес, с / без кабины		кг	1260/1515	1260/1515	1215 1470
	2.2 Нагрузка на переднюю/заднюю ось	с грузом	кг	662/853	662/853	580/1435 740/1530
	2.3 Нагрузка на переднюю/заднюю ось	без груза	кг	550/710	550/710	580/635 740/730
Колеса   шасси	3.1 Шины			Суперэластик/ пневматик	Суперэластик/ пневматик	Суперэластик/ пневматик
	3.2 Размер шин со стороны привода			4.00-8/6PR	4.00-8/6PR	4.00-8
	3.3 Размер шин со стороны груза			4.00-8/6PR	4.00-8/6PR	4.00-8
Основные габариты	3.5 Количество колес (x = ведущие)	со стороны привода/груза		1/2x	1/2x	1/2x
	3.7 Колея	со стороны груза	b <sub>11</sub>	мм	860	860
	4.7 Высота кабины		h <sub>6</sub>	мм	2070	2070
	4.8 Высота сиденья		h <sub>7</sub>	мм	1020	1020
	4.12 Высота тягово-цепного устройства а, б, с		h <sub>10</sub>	мм	285/340/395	285/340/395
	4.13 Высота загрузки	без груза	h <sub>11</sub>	мм	645	645
	4.16 Длина поверхности для загрузки		l <sub>3</sub>	мм	350	350
	4.17 Длина свеса		l <sub>5</sub>	мм	350	840
	4.18 Ширина грузовой площадки		b <sub>9</sub>	мм	900	900
	4.19 Общая длина		l <sub>1</sub>	мм	1830	1830
	4.21 Общая ширина		b <sub>1</sub>	мм	998	998
	4.32 Клиренс в середине колесной базы		m <sub>2</sub>	мм	135	135
	4.34 Ширина рабочего прохода		A <sub>st</sub>	мм	2765	2765
	4.35 Радиус разворота	впереди	W <sub>af</sub>	мм	1650	1650
	4.35.1 Радиус разворота	сзади	W <sub>ar</sub>	мм	1115	1115
	4.36 Наименьший радиус разворота		b <sub>13</sub>	мм	600	600
Рабочие характеристики	5.1 Скорость движения	с/без груза	км/ч	11/19	11/19	11/20
	5.5 Сила тяги	с/без груза	N	см. график	см. график	см. график
	5.6 Макс. сила тяги	с/без груза	N	см. график	см. график	см. график
	5.7 Преодолеваемый подъем	с/без груза	%	см. график	см. график	см. график
	5.8 Макс. преодолеваемый подъем	с/без груза	%	см. график	см. график	см. график
	5.10 Рабочий тормоз			гидравлич./ электрич.	гидравлич./ электрич.	гидравлич./ электрич.
Электроприводатель	6.1 Мощность двигателя движения S2 60 мин.		kW	4,5	4,5	4,5
	6.3 Аккумуляторная батарея согласно DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
	6.4 Напряжение аккумул. батареи / Номинальная ёмкость K <sub>s</sub>	V/Ah	48 V 3PzS 345/375	48 V 3PzS 345/375	48 V 3PzS 240	
	6.5 Вес аккумулятора		кг	560	560	394
Прочее	10.7 Уровень шума L <sub>pA</sub> (в кабине оператора)		dB (A)	60	60	60
	10.8 Муфта сцепления вид/тип DIN			3-х уровневое тягово-цепное устройство	3-х уровневое тягово-цепное устройство	3-х уровневое тягово-цепное устройство
	10.9 Высота ступени подъема	мин./макс.	мм	350/370	350/370	350/370
	Замена аккумуляторной батареи			боковая	боковая	боковая

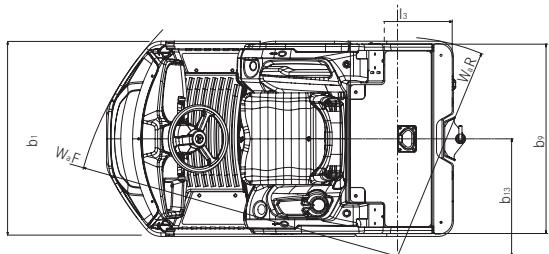
LTX Электрический тягач  
Технический чертеж с размерами



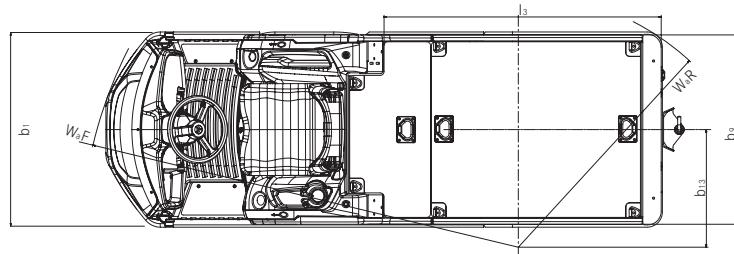
LTX 70/80 Вид сбоку



LTX-T 08 Вид сбоку



LTX 70/80 Вид сверху



LTX-T 08 Вид сверху

График мощности LTX 70/80

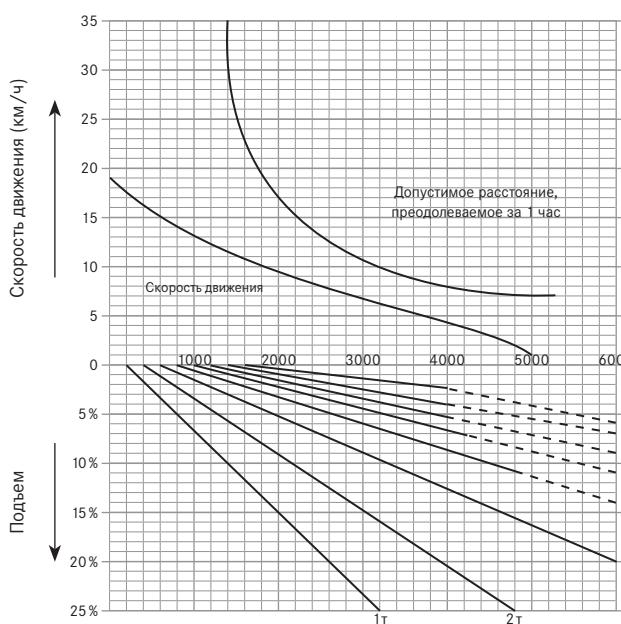
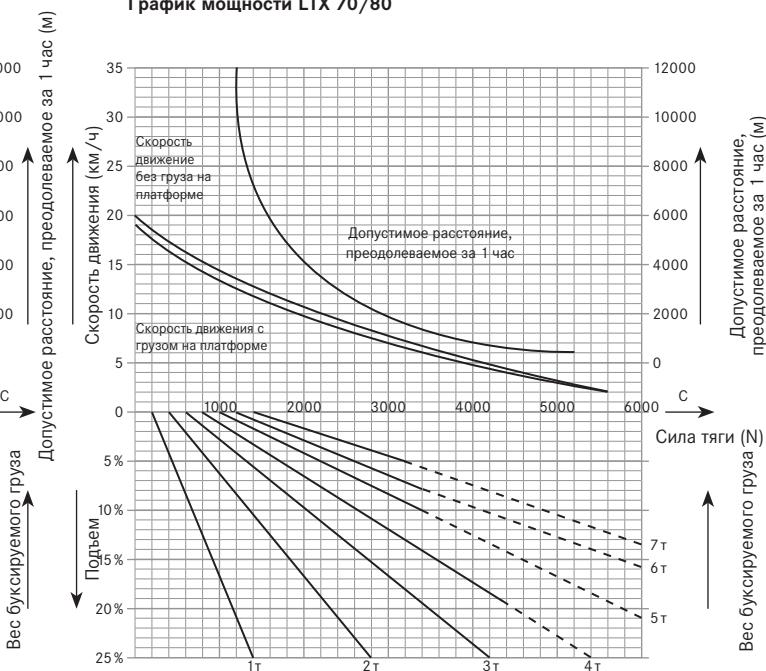


График мощности LTX 70/80



При комбинации "масса буксируемого груза-подъем", представленной сплошной линией, после каждой остановки можно продолжать движение на подъеме. Допустимое расстояние, преодолеваемое за 1 час, также включает движение задним ходом и на спусках. Рекомендуется использовать прицепы с тормозами, если вес прицепа превышает 2,5 т, а также при любом весе прицепа в режиме движения на подъемах и спусках.

LTX Электрический тягач  
Изображение в деталях



Боковая замена аккумуляторной батареи



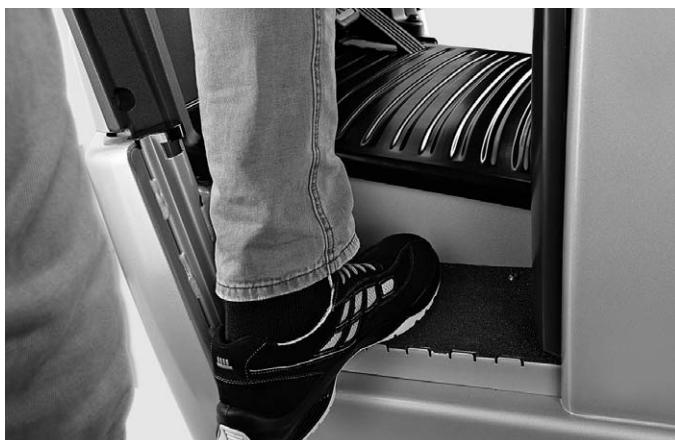
Индикатор крутизны преодолеваемого уклона при движении на спуске и подъеме



Управление в пешеходном режиме



Большое пространство для ног



Удобная подножка



Регулируемая рулевая колонка



Светодиодные ходовые огни



Низкая подножка и большое пространство для ног

Светодиодные дневные ходовые огни – низкое потребление энергии, высокая безопасность и долговечность

Эффективная поставка грузов с помощью пешеходного режима



Три буквы в названии новой модели символизируют следующее поколение электротягачей и транспортировщиков грузов – LTX. С тяговым усилием до 8 тонн новый тягач быстро и надежно перемещает грузы как внутри помещения, так и снаружи. Автоматический стояночный тормоз обеспечивает безопасный въезд на пандус и беспроблемный спуск: он активируется с момента остановки тягача. Указатель крутизны преодолеваемого подъема/ спуска STILL в любое время информирует водителя об актуальной ситуации на спуске или подъеме. Достижение оптимального использования производственных мощностей тягача еще никогда прежде не было настолько простым. Частый вход и выход на коротких расстояниях уже в прошлом, с помощью режима пешехода новый LTX повсюду следует за оператором. Низкорасположенная подножка позволяет комфортно

занять место в тягаче: сиденье водителя, которое устанавливается также на погрузчиках, впечатляет выдающимися характеристиками, превосходной амортизацией и пружинистостью, а также просторным пространством для ног, в котором достаточно места для самой большой спецобуви.

Благодаря долговечным и экологически безвредным светодиодным фарам дневного света тягач постоянно находится в зоне видимости, что является существенным плюсом для безопасности работы. Многофункциональное использование, например, на производстве в качестве автопоезда с прицепными элементами, в административно-хозяйственном применении или при транспортировке багажа в аэропортах: с новым LTX будущее еще более эффективной транспортировки грузов уже настало.

## Многочисленные опции

### Мощность

- Высокий грузооборот: тяговое усилие до 8 тонн
- Быстрое перемещение грузов благодаря максимальной скорости движения до 20 км/ч и высоким характеристикам преодоления подъема
- Оптимальное использование тягача: указатель крутизны преодолеваемого подъема/спуска на дисплее

### Точность

- Прицепные элементы быстро и надежно соединяются при помощи тягово-сцепного устройства
- Точность при нажатии кнопки: управление снаружи обеспечивает безопасное и точное сцепление прицепа с тягачом одним оператором
- Чуткий режим ускорения и рулевое управление гарантируют безопасное и плавное перемещение грузов

### Эргономика

- Управление в пешеходном режиме: простое нажатие кнопки избавляет от необходимости часто садиться и выходить из тягача при перемещении на коротких расстояниях
- Удобное сиденье: современное демпфированное рабочее место оператора обеспечивает высокий уровень комфорта
- Удобный вход благодаря низко расположенной подножке
- Просто, быстро и без стресса: боковая замена аккумуляторной батареи за несколько минут

- Ваши руки всегда свободны: различные ниши для хранения, например для документов, напитков, мобильных устройств.
- Удобная погрузочная высота платформы от 680 мм (транспортировщик) или 645 мм (тягач)

### Безопасность

- Наивысшая безопасность при помощи комбинации 3-х тормозных систем: электрический, гидравлический и автоматический стояночный тормоз
- Видимость: светодиодные дневные ходовые огни обеспечивают четкую видимость тягача для других водителей
- Исключено скатывание: как только тягач останавливается, активируется автоматический стояночный тормоз
- Оптимальная безопасность водителя: прочная кабина водителя в соответствии с конструкцией погрузчиков STILL с устанавливаемым дополнительно поясничным ремнем безопасности для защиты оператора.

### Экологическая безопасность

- Долговечные энергосберегающие светодиодные фонари
- Низкий износ и увеличенные межсервисные интервалы от 1 000 моточасов
- Высокая прочность тяговой аккумуляторной батареи, легкое обслуживание: контроль уровня электролита и отображение на дисплее
- Программа энергосбережения Blue-Q одним нажатием кнопки позволяет сэкономить до 10% энергии без потери производительности
- Свыше 95% всех используемых материалов перерабатываемые

LTX Электрический тягач  
Варианты опций



		LTX 70	LTX 80	LTX-T 08
Рабочее место оператора	Амортизированные шасси	●	●	●
	Встроенные ниши для хранения, держатель напитков	●	●	●
	LCD-дисплей отображающий активные параметры режима движения	●	●	●
	Регулируемая рулевая колонка	●	●	●
	12 В розетка автомобильного типа	●	●	●
	Амортизированное сиденье водителя, регулируемое по длине и весу	●	●	●
	Амортизированное сиденье водителя, регулируемое по длине и весу, с обогревом сиденья	○	○	○
	Поясной ремень безопасности	○	○	○
	Съемный держатель для бумаг	○	○	○
	Кабина водителя, высота 2070 мм	○	○	○
	Защита от непогоды, высота 2070 мм	○	○	○
	Задняя решетка для безопасной транспортировки грузов	○	○	●
	Вентилятор в кабине	○	○	○
	Установка дисплея, км/ч	●	●	●
	Установка дисплея, миля в час	○	○	○
	Не требующий технического обслуживания привод	●	●	●
Привод	Полностью капсулированный привод, не чувствительные к загрязнению, засорению или запылению компоненты	●	●	●
	Интегрированные датчики тока и температуры	●	●	●
	Рекуперативная система торможения	●	●	●
	Рекуперация энергии при торможении	●	●	●
Тормозная система	Гидравлическая система торможения	●	●	●
	Автоматический стояночный тормоз	●	●	●
	FleetManager: ограничение доступа	○	○	○
	FleetManager: распознавание ударов от столкновений	○	○	○
	FleetManager: отчетность	○	○	○
	Доступ при помощи PIN-кода, без замка, с поворотным выключателем	○	○	○
	Освещение согл. техническим требованиям к эксплуатации безрельсового транспорта, светодиодные ходовые фонари	○	○	○
	Показатель крутизны преодолеваемого уклона в % при движении на спуске и подъеме	●	●	●
	Автоматический помощник при трогании в подъем	●	●	●
	Фары рабочего освещения	○	○	○
Безопасность и производительность	Фары рабочего освещения	○	○	○
	Система контроля скорости в зависимости от угла поворота рулевого колеса	○	○	○
	Переключатель скорости для ограничения макс. скорости движения вперед установлен на 20/12 км/ч	●	●	●
	Кнопки сзади справа и слева для управления тягачом при сцепке автопоезда	○	○	○
	«Серги» на платформе для крепления груза	○	○	●
	Монтаж тента и зеркала	—	—	○
	Замена аккумуляторной батареи с помощью стенда и низкоподъемной тележки	●	●	●
	Рольганг для боковой замены аккумуляторной батареи	○	○	○
	Откидная подставка для бокового извлечения аккумуляторной батареи и поднятия краном	○	○	○
	Зарядное устройство	○	○	○
Аккумуляторная батарея	Дополнительная расположенная снаружи розетка	○	○	○
	Дуга защитная передняя	○	○	○
	Тягово-сцепное устройство с 3-мя уровнями сзади	●	●	●
	Электрически управляемое заднее сцепное устройство	○	○	○
	Тягово-сцепное устройство переднее	○	○	○
	Подготовка под установку даттерминала и принтера	○	○	○
	Кронштейн под установку дополнительного рабочего и сигнального освещения	○	○	○
	Кронштейн для крепления терминала, держателя для бумаг, зеркала и подножка	○	○	○
	Гидравлическое оборудование для прицепов Tugger Train	○	○	○
	Режим пешехода для легкого комплектования	○	○	○
Дополнительное оборудование	● Стандарт    ○ Опция    — Недоступно			



ООО „ШТИЛЛ Форклифттракс“

ул. Дорожная, 60Б

117405 Москва, Россия

Телефон: + 7 (495) 727 32 04

[info@still.com.ru](mailto:info@still.com.ru)

**Более подробную информацию Вы найдете на сайте:**

[www.still.ru](http://www.still.ru)



STILL сертифицирован в сфере  
менеджмента качества  
производства, производственной  
безопасности, защиты окружающей  
среды и энергопотребления.

